



技术要求

1. 材料: ZGMn18Cr2Mo; (145kg/个)
2. 铸件不得有影响强度的砂眼、缩孔、疏松、裂纹等缺陷, 必须探伤检查确认(顶部工作面及轴孔四周尤应注意);
3. 周边铸造圆角 $R \approx 5\text{mm}$;
4. 热处理硬度 $HB \approx 200$, $\alpha > 200\text{J/cm}$;
5. 外形经检查和修磨后加工轴孔, 轴孔必须与侧面垂直;
6. 每批锤头重量误差不得大于 $\pm 2\text{kg}$;

2					 阳新炉石水泥有限公司	
1						
修改	处数	区号	批准人/日期	修改人/日期	工程名称	阳新炉石日产4000t/d熟料水泥生产线
审定					项目名称	石灰石单段锤式破碎机 PPC20.22 备件图
审核					图纸名称	破碎机 锤头图
校对					图纸代号	2016-LJ-001
设计					修改版号	
制图					日期	2016.07.22
					比例	1:6
					共张	